

# ISTITUTO TECNICO STATALE "G. B. BELZONI"

Viaggio d'istruzione     Visita guidata     Mostra manifestazione

a..... della classe..... anno scolastico.....

parte a cura della Commissione:  
approvato nel Consiglio di Classe del.....

con la seguente motivazione (specificare l'attinenza del programma didattico dell'anno).....

L'organizzazione è affidata al prof.....

L'attività inizierà a (luogo di ritrovo)..... il..... alle ore.....

L'attività terminerà a (luogo di ritrovo)..... il..... alle ore.....

Firma per conoscenza dei docenti con orario di lezione nella/e giornata/e:

.....  
.....

**ALUNNI PARTECIPANTI** n° \_\_\_\_\_ **su** \_\_\_\_\_ (di cui femmine n° \_\_\_\_\_)

**Nominativi alunni non partecipanti**.....

**MEZZO DI TRASPORTO**     nessuno;     treno;     autobus di linea;  
    pullman privato;     aereo;

**TRATTAMENTO ALBERGHIERO**

Pensione completa     mezza pensione     pernottamento e prima colazione

Spesa massima che ciascun alunno è disposto a sostenere

Eventuale meta alternativa.....

*RICHIESTE PARTICOLARI: trasferimenti, guide, ingressi che si richiedono alla segreteria.....*

**Il viaggio d'istruzione verrà effettuato assieme alla classe**.....

Il docente accompagnatore si impegna:

- A comunicare agli studenti e alle loro famiglie le spese individuali per ingressi, trasporti pubblici ecc. il preventivo proposto dall'agenzia alla scuola, confermare alla segreteria l'accettazione, raccogliere i permessi e a far versare da parte di tutti gli alunni partecipanti la quota prevista sul conto corrente dell'Istituto entro i termini stabiliti.
- A consegnare a ciascun alunno copia dettagliata del programma definitivo, con i dati tecnici comunicati dall'agenzia (orari, indirizzo e numero di telefono albergo ecc)
- Al termine del viaggio d'istruzione a presentare al Dirigente Scolastico una relazione consuntiva;
- In caso di viaggio all'estero il docente .....in particolare dichiara di essere in possesso di ottima conoscenza della lingua del paese, meta del viaggio o altra lingua veicolare; **firma**.....

**I sottoscritti docenti accompagnatori, uno ogni 15 alunni, dichiarano di essere al corrente che detto incarico comporta l'obbligo di una attenta e continua vigilanza degli alunni, con l'assunzione della responsabilità secondo le norme vigenti; C.M. N. 291/92 e successive;**

**accompagnatore**..... **firma** .....

**accompagnatore**..... **firma** .....

**supplente**..... **firma** .....

VISTO: Si autorizza / non si autorizza

IL DIRGENTE SCOLASTICO  
**Francesco Lazzarini**